

Автоматически сформировано 18.01.2025

Настоящий документ не является акустической рекомендацией и не гарантирует выполнение требований по звукоизоляции и акустическому комфорту помещений. Для подтверждения требуемой эффективности необходим акустический расчет, выполненный специализированной организацией.

ЗИПС-III-Ультра. Звукоизоляционная бескаркасная облицовка (55 мм)



Площадь: 13 м²

Толщина конструкции: 55 мм

ΔR_w * ~ 16 – 18 дБ

ΔR_w - индекс ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ звукоизоляции воздушного шума, обеспечиваемого конструкцией

* Лабораторное значение, полученное в условиях отсутствия косвенных путей распространения шума.

Бескаркасная система звукоизоляции 3-го поколения! Самая эффективная в соотношении «толщина/результат» конструкция для дополнительной звукоизоляции стен и потолков.

Звукоизолирующая панельная система базового уровня. Эффективна в отношении большинства бытовых шумов: речь, плач, лай собак, теле-радио аппаратура средней мощности, бытовой ударный шум. Рабочий диапазон системы от 100 Гц. Применяется при строительстве и реконструкции зданий для увеличения звукоизоляции однослойных строительных конструкций: гипсовых, кирпичных и бетонных стен, перегородок, а также железобетонных перекрытий. Преимущественно применяется в жилых помещениях: квартирах и коттеджах.

Конструкция звукоизоляционной бескаркасной облицовки состоит из панелей ЗИПС-III-Ультра толщиной 42,5 мм, виброизоляционной ленты Вибростек-М 100, финишных листов Гургос Аку-line и герметика Вибросил. Панели ЗИПС-III-Ультра крепятся к стене только через существующие виброузлы с помощью пластиковых дюбелей. Головка винта должна вкручиваться в виброузел не глубже, чем 1-2 мм от уровня лицевой стороны панели. Если панель устанавливается целиком (без подрезки) на изолируемую стену, то монтаж осуществляется только с помощью шести узлов крепления, центральные узлы крепления не используются. Если же панель подрезается, то для монтажа используются все доступные узлы крепления. Подрезки менее 250 мм в монтаже не применяются.

Материалы и смета:

РАСЧЕТ ПРИВЕДЕН ДЛЯ ПЛОЩАДИ: **13 м2**

Приведенные цены включают НДС 12%.

Материал	Количество	Ед.изм.	Цена за ед., тенге	Сумма, тенге
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:				
ЗИПС-III-Ультра, сэндвич-панель с комплектом крепежа 1200x600x42 мм	19	шт.	18130.00	344470.00
АКУ-Line (АКУ-Лайн), ГКЛА Gyproc лист 2500 x 1200 x 12,5 мм (3м2/лист)	5	шт.	6340.00	31700.00
				итого: 376170.00 тенге
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ АКСЕССУАРЫ:				
Вибросил картридж 290 мл., силиконовый нейтральный герметик	5	шт.	4363.00	21815.00
Вибростек-М 100 рулон 30м, ширина 100мм, толщина 4 мм (3м2)	1	шт.	17562.00	17562.00
				итого: 39377.00 тенге
				ИТОГО: 415547.00 тенге

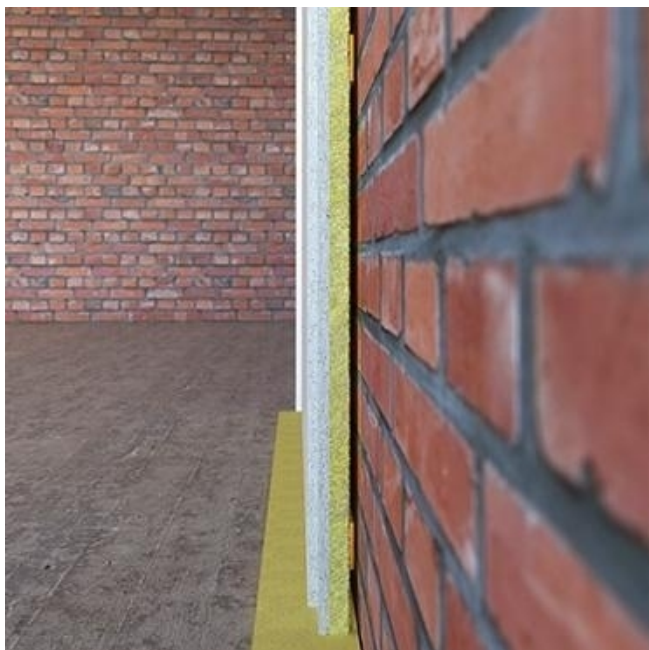
Обратите внимание! Приведенная в предложении смета рассчитана с 5% запасом, а также с учетом округления до целых упаковок. В то же время, смета является примерной, поскольку не учитывает индивидуальные особенности Вашего помещения. Поскольку предложение рассчитано автоматически, в нем также не учтены возможные сезонные скидки, скидки на объем и т.п.

Для уточнения предложения, свяжитесь, пожалуйста, с менеджерами Acoustic Group. Координаты наших офисов Вы найдете в конце документа.

Что потребуется нам для формирования более точного предложения:

- **Подробное описание проблемы (описание и источник шума, его расположение), а также планируемый результат (снизить шум, полностью убрать шум и т.п.)**
Это позволит уточнить, правильно ли была выбрана конструкция и сможет ли она решить указанную проблему с требуемым результатом
- **Материал, из которого выполнены стены**
(Информация нужна, чтобы убедиться в применимости выбранной конструкции)
- **Схема помещения с размерами**
(это позволит финализировать расчет)
- **Расположение объекта (адрес)**
(это позволит рассчитать стоимость доставки, если она необходима)

Инструкция по монтажу:



1. Подготовка поверхности к монтажу

Панельная система ЗИПС монтируется на существующие стены, выполненные из бетона, блоков или кирпича, железобетонные монолитные колонны, а также плиты межэтажных перекрытий. Не рекомендуется монтировать панельную систему на конструкции толщиной менее 80 мм. До начала монтажных работ поверхность стен и потолка должна быть выровнена штукатурной смесью. Допускаются неровности и отклонения не более 10 мм на погонный метр поверхности.



2. Начало монтажа

К боковым стенам и потолку торцы сэндвич-панелей должны примыкать через два слоя виброизолирующей ленты Вибростек-М. Лента наклеивается и фиксируется при помощи герметика Вибросил. На пол панельную систему опирают через два слоя виброизолирующей ленты Вибростек-М. Прокладка Вибростек-М также обязательно должна подкладываться под торцы гипсоволокнистых и гипсокартонных листов, примененных в системе. Если панельная система монтируется на потолок, на всех примыканиях к боковым поверхностям используется виброизолирующая лента Вибростек-М в 2 слоя.



3. Установка сэндвич-панелей

В каждой сэндвич-панели имеется 8 виброузлов для ее закрепления к поверхности. Панели должны монтироваться исключительно через виброузлы. Монтаж сэндвич-панелей удобнее вести снизу вверх, слева направо. У первой панели подрезаются гребни по короткой и длинной стороне, у следующих панелей первого ряда - только по длинной стороне. Панели устанавливают следующим образом: панель прикладывается к стене, непосредственно через виброузлы просверливаются отверстия в стене/потолке глубиной 60 мм.



ВНИМАНИЕ! Головка винта утапливается в поверхность виброузла не более чем на 1-2 мм!

В полученные отверстия вставляются пластмассовые дюбели, в которые предварительно на нескольких витках резьбы, не допуская расширения дюбеля, ввинчивается шуруп с шайбой. После того как дюбель вставлен в просверленное отверстие, его забивают до упора при помощи молотка и завинчивают с подложенной под его головку конусной шайбой.

4. Подрезка панелей

Сэндвич-панели стыкуются между собой посредством пазогребневого соединения. Пазогребневые стыки дополнительно стягиваются между собой саморезами по ГВЛ 3x25 мм, шаг саморезов 150 мм. При замыкании ряда панель может подрезаться, при этом подрезанная часть переходит на следующий ряд. Раскраиваются сэндвич-панели при помощи электролобзика, слой ваты обрезается острым ножом.



5. Разбежка стыков

Отрезанные части панели длиной менее 250 мм не используются. Панели монтируют со смещением поперечных стыков в соседних рядах. Разбежка стыков должна составлять не менее 250 мм. Если у панелей последнего ряда, исходя из фактического размера стены, не подрезается паз, в пазы вкладываются полосы из гипсоволокнистого или гипсокартонного листов толщиной 10 мм и фиксируются к панелям саморезами по ГВЛ 3x25 мм.



6. Особенности в использовании крепежных элементов

Если сэндвич-панель полностью размещается на поверхности стены – ее монтаж осуществляется только с помощью шести виброузлов крепления (центральные узлы не используются). Если стеновая панель подлежит обрезке – используются все доступные узлы крепления. При монтаже сэндвич-панелей на потолок дополнительно используются два центральных виброузла, в которые вставляются металлические анкерные винты. Аналогичным образом к стенам монтируются панели ЗИПС-Синема. В комплекте крепежа для установки сэндвич-панелей на потолок имеются два типа анкерных винтов – стандартные (длина которых на 50 мм больше толщины сэндвич-панели) и укороченные. Укороченные анкерные винты применяются для монтажа на пустотные плиты межэтажных перекрытий.



7. Финишный слой листов АКУ-line

После завершения монтажа стыки между сэндвич-панелями обрабатываются герметиком Вибросил. К полученной поверхности закрепляют финишный слой листов АКУ-Line толщиной 12,5 мм. Листы должны примыкать к смежным поверхностям также через виброизолирующую ленту Вибростек-М в 2 слоя в соответствии с п.2 настоящей инструкции. При монтаже листов АКУ-Line используются саморезы 3,9x41 мм. Саморезы не должны попадать на виброузлы сэндвич-панелей. Шаг саморезов по вертикали составляет 200 мм, по горизонтали – 400 мм.



8. Заключительный этап

Излишки выступающей ленты Вибростек-М обрезают заподлицо с финишным слоем листов АКУ-Line. Швы заполняют виброакустическим силиконовым герметиком Вибросил. Для получения качественного шва, рекомендуется использовать малярный скотч, который наклеивается на поверхности, образующие угол. При необходимости поверхность панельной системы дополнительно выравнивается под финишную отделку.



Контакты Acoustic Group Казахстан:

Алматы

ул. Жарокова, д. 285А, 5 этаж, офис 502

тел.: +7 (727) 337-97-62, +7 (727) 390-23-80

моб.: +7 (777) 757-79-83, +7 (777) 757-79-84

almaty@acoustic.ru